

エバーフィックスHG (高耐久性高粘度バインダー)

昭和瀝青工業株式会社

概要

エバーフィックスHGは、ポリマー改質アスファルトH型（旧名称；高粘度改質アスファルト）に比べ軟化点等を改善し、高温時の耐久性を改良して車両走行圧密による空隙つぶれに対する抵抗性、及びねじれ作用への抵抗性に優れたポーラスアスファルト混合物用バインダーで、主として重交通路線・交差点等の交通条件の厳しい場所に用いられるポーラスアスファルト混合物に適しています。

特徴

- ・混合物の高温時の耐流動性に優れている。
- ・混合物の広い温度領域での骨材飛散抵抗性に優れている。
- ・交通車両のねじれ抵抗性に優れている。
- ・把握力・粘着力に優れる。
- ・膜厚を確保する為に必要な粘度を有する。
- ・優れた耐水性を有する。

用途

- ・重交通路線のポーラスアスファルト混合物
- ・より高耐久性が要求される路線のポーラスアスファルト混合物（性能規定発注路線等）
- ・交差点内のポーラスアスファルト混合物

荷姿

- ・アスファルトタンクローリー車



写真: 混合物のねじれ試験状況

表-1. 混合物の代表性状(例)

項目	エバーフィックスHG	エバーフィックス	社内規格
マーシャル安定度 kN	5.7	5.6	3.5 以上
カンタプロ損失率 (20) %	5.2	7.2	10 以下
動的安定度(DS) 回/mm	9000	7000	3000 以上
ねじれ沈下量(60分) mm	1.5	3.1	2.0 以下
トラバース透水量試験	図 - 1		

合材種：ポーラスアスファルト混合物(13)、目標空隙率 20%
骨材：弊社姫路プラント使用分

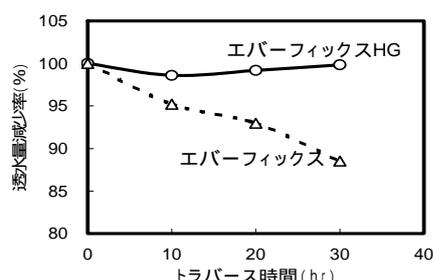


図-1. 透水量試験とトラバース時間の関係

表-2. エバーフィックスHG 代表性状

項目	エバーフィックスHG	エバーフィックス (ポリマー改質アスファルトH型)	社内規格
軟化点	96.5	95.0	90.0 以上
針入度 1/10mm	43	45	30 以上
密度 g/cm ³	1.030	1.027	報告
推奨混合温度	165 ~ 180	165 ~ 180	報告
推奨締固め温度	150 ~ 160	150 ~ 160	報告