

エバーフィックスKN-G (寒冷地・高耐久型ポリマー改質アスファルトH型)

昭和瀝青工業株式会社

概要

エバーフィックスKN-Gは、ポリマー改質アスファルトH型-Fの低温脆性をさらに改良したポーラスアスファルト混合物用バインダーで、ポリマー改質アスファルトH型-Fと比較して骨材飛散抵抗性をさらに改善させたバインダーです。エバーフィックスKN-Gは次のような特長を持っており、高耐久性を求められる積雪寒冷地におけるポーラスアスファルト混合物に適しています。

特長

- ・混合物の低温時の骨材飛散抵抗性に優れる。
- ・混合物の低温時のたわみ追従性に優れる。
- ・混合物の高温時の耐流動性に優れる。
- ・ポリマー改質アスファルトH型と同等の施工性を有する。
- ・膜厚を確保する為に必要な粘度を有する。
- ・優れた耐水性を有する。

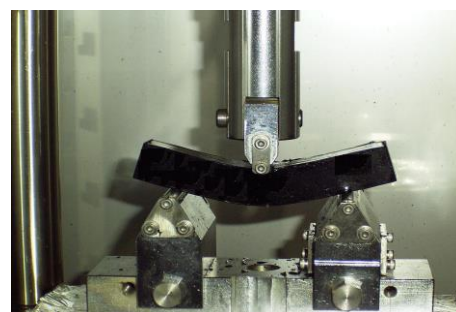


写真 バインダーの曲げ試験状況

用途

- ・積雪寒冷地の高機能舗装 (ポーラスアスファルト舗装・低騒音舗装)

荷姿

- ・アスファルトタンクローリー車

表-1 混合物の代表性状(例)

項目	エバーフィックス KN-G	エバーフィックス KN	社内規格 (KN-G)
カンタプロ損失率 (-20℃) %	12.4	22.2	20 以下
動的安定度(DS) 回/mm	7000	8000	3000 以上

合材種：ポーラスアスファルト混合物(13)、目標空隙率 20%
骨材：弊社姫路プラント使用分
カンタプロ試験条件：混合物養生温度 -20℃、試験温度 -20℃

表-2.エバーフィックスKN-G代表性状

項目	種類	エバーフィックス KN-G	エバーフィックス KN	社内規格
軟化点	℃	90.0	89.0	80.0 以上
フラース脆化点	℃	-38 以下	-28	-30 以下
伸度 (4℃)	cm	87	42	60 以上
針入度	1/10mm	97	59	40 以上
密度	g/cm ³	1.006	1.027	付記
推奨混合温度	℃	165~180	165~180	付記
推奨締め温度	℃	150~160	150~160	付記

注) エバーフィックス KN-G はポリマー改質アスファルト H 型-F よりさらに低温での柔軟性を高めているため、曲げ試験では評価できません。他の低温特性評価 (フラース脆化点、4℃伸度) でポリマー改質アスファルト H 型-F より厳しい社内規格を設けています。